



欢迎您选用本公司产品，请在使用前仔细阅读该使用说明书，以免误操作造成不必要的损失。

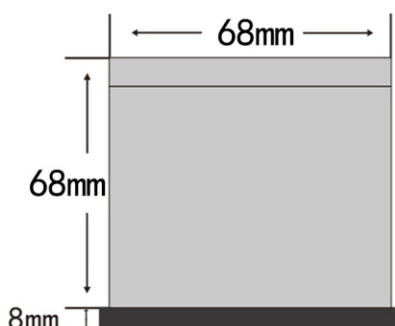
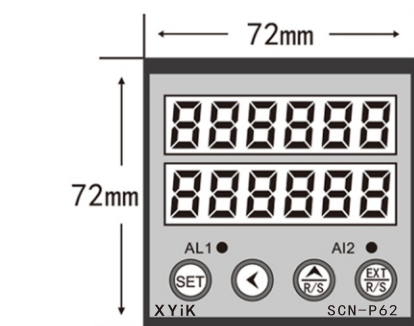
明亮、易读取的高清晰度6位LED显示 专注工业仪表20年

- 计数器/计米器继电器具有R, N, C, F, B预设功能
- 停电记忆功能
- 测量准确易读，抗干扰能力强
- 两路可独立继电器报警输出
- 可接旋转编码器输入、计米轮输入、NPN传感器输入(光电开关、接近开关等)
- 可升级RS485通讯功能
- 可升级蓝牙通讯功能

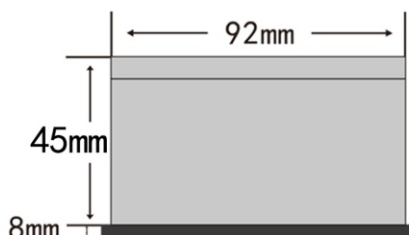
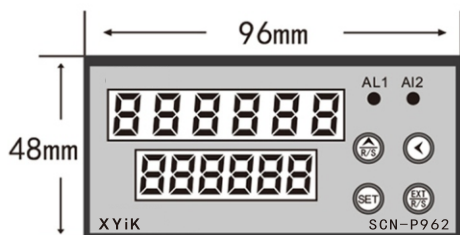


⚠ 使用过程中如有疑问「请联系经销商或厂家售后中心」。

规格尺寸说明

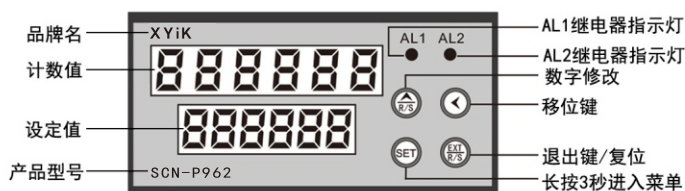
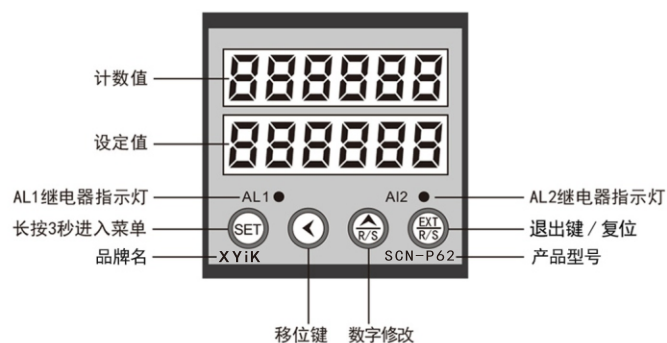


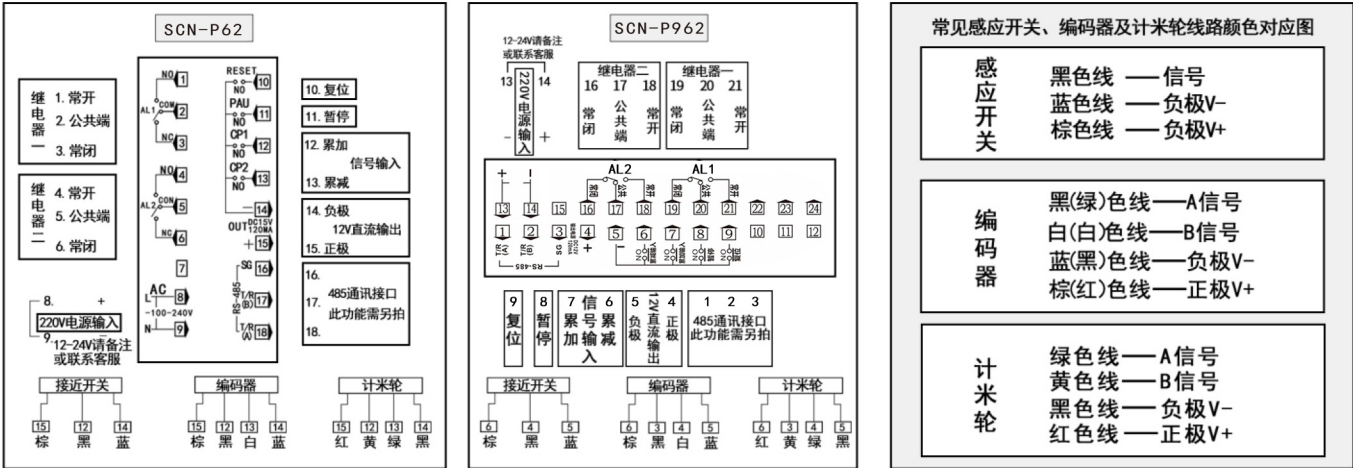
面板尺寸 72×72mm
开孔尺寸 68×68mm



面板尺寸 96×48mm
开孔尺寸 92×45mm

各部分名称介绍





继电器工作方式

0 (R方式)	当计数过程显示值达到设定值继电器输出，显示值保持不变，延时“T”时间后，继电器复位，计数值同时清零，重新开始计数。
1 (N方式)	当计数过程显示值达到设定值继电器输出，计数值保持不变，直到手动或外部信号复位，继电器复位，计数值归零，重新开始计数。
2 (C方式)	当计数过程显示值达到设定值继电器输出，同时计数值立即归零，延时“T”时间后，继电器自动复位。
3 (F方式)	当计数过程显示值达到设定值继电器输出，计数值继续升，直到手动或外部信号复位，继电器复位，计数值归零，重新开始计数。
4 (B方式)	当计数过程显示值达到设定值继电器输出，小于设定值时继电器断开，手动或外部信号复位，继电器复位，计数值归零。

计米模式

切换计米模式时

倍率设定：举例：编码器脉冲式400P，轮周长是0.3米；倍率=周长÷脉冲 (0.3÷400)=0.00075

小数点设定界面：米、分米、厘米

米、分米、厘米、毫米

计数频率设定界面：设定为5——3000PCS/秒

输入类型设定界面：设定为1——编码器输入

如果发现仪表显示值与实际值不吻合，如误差10米，显示100米，实际值110米，直接按住(SET)键按钮与(←)按钮不松开，直到仪表上面一排LED显示PSCL，这时直接把下面一排LED显示值100改成110即可，下次测量时就不会出现测量误差。

只需要一组数值时，可以把AL1数值设置为999999（不到999999不会报警，相当于跳过AL1，直接使用AL2数据报警）控制端只会显示AL2

AL1

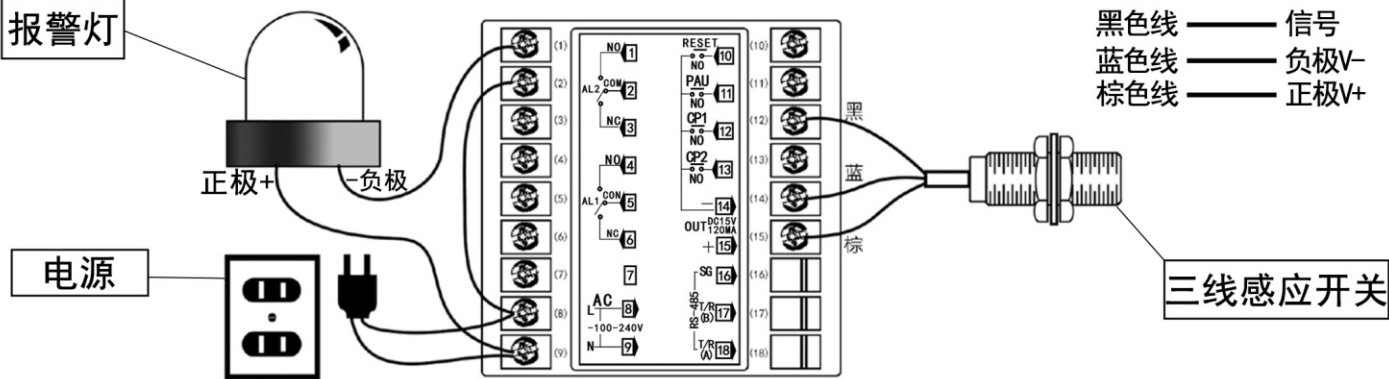
999999

工程菜单流程图

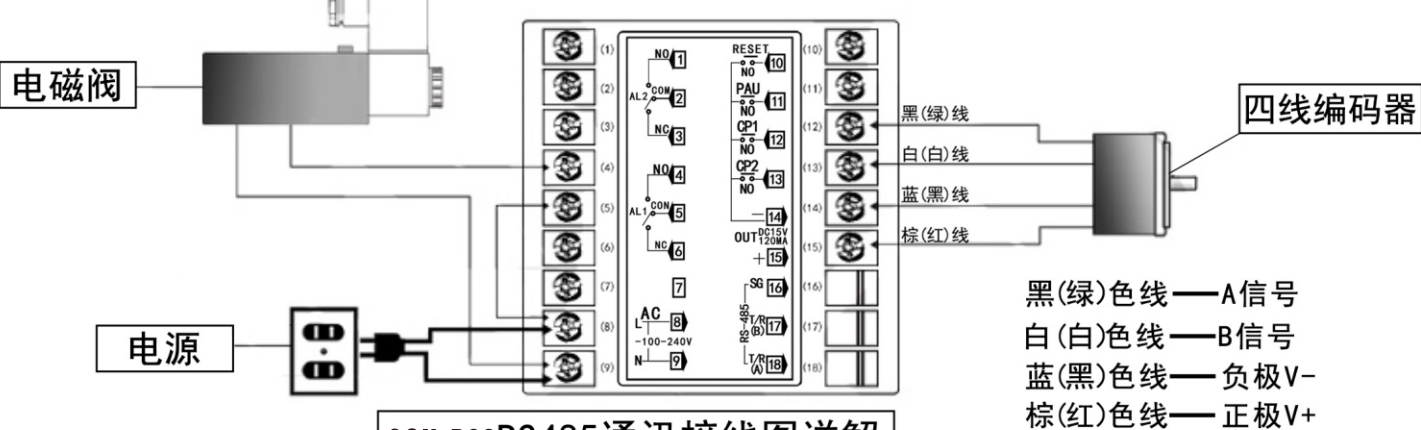
正常工作按住 **SET** 键3秒后进入工程菜单



SCN-P62感应开关接线图详解



SCN-P62编码器接线图详解



SCN-P62RS485通讯接线图详解

